

Yachtglasqualität bei gebogenem VSG

Zulässige punktförmige Fehler in der Sichtfläche

Scheibenfläche A	A ≤ 1 m²			
Fehlergröße d in mm	d ≤ 0,5	0,5 < d ≤ 1,0	1,0 < d ≤ 2,0	2,0 < d ≤ 3,0
Anzahl der zulässigen Fehler in der Sichtfläche	2	0	0	0
Anzahl der zulässigen Fehler in der Randfläche	3	2	0	0

Scheibenfläche A	1 < A ≤ 2 m²			
Fehlergröße d in mm	d ≤ 0,5	0,5 < d ≤ 1,0	1,0 < d ≤ 2,0	2,0 < d ≤ 3,0
Anzahl der zulässigen Fehler in der Sichtfläche	3	2	1	0
Anzahl der zulässigen Fehler in der Randfläche	5	3	1	0

Scheibenfläche A in m ²	2 < A ≤ 3 m²			
Fehlergröße d in mm	d ≤ 0,5	0,5 < d ≤ 1,0	1,0 < d ≤ 2,0	2,0 < d ≤ 3,0
Anzahl der zulässigen Fehler in der Sichtfläche	4	3	1	0
Anzahl der zulässigen Fehler in der Randfläche	6	5	2	1

Scheibenfläche A in m ²	A > 3m²			
Fehlergröße d in mm	d ≤ 0,5	0,5 < d ≤ 1,0	1,0 < d ≤ 2,0	2,0 < d ≤ 3,0
Anzahl der zulässigen Fehler in der Sichtfläche	2 / m ² Glasfläche	1,5 / m ² Glasfläche	0,5 / m ² Glasfläche	0,3 / m ² Glasfläche
Anzahl der zulässigen Fehler in der Randfläche	3,5 / m ² Glasfläche	2 / m ² Glasfläche	1 / m ² Glasfläche	0,5 / m ² Glasfläche

Zulässige lineare Fehler in der Sichtfläche

Scheibengröße A in m ²	A ≤ 1 m²	1 < A ≤ 2 m²	2 < A ≤ 3 m²	A > 3m²
Haarkratzer < 30mm	1	1	2	3
Fühlbare Kratzer < 20mm	0	0	1	2

Die Breite der Randfläche beträgt 5% der Kantenlänge an jeder Seite.
Bei Modellscheiben gilt als maßgebliche Fläche das umschriebene Rechteck.

Prüfverfahren:

Der Betrachter befindet sich in einem Abstand von 1m zum Glas und betrachtet es senkrecht bei diffusem Licht.